



GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES Y SENSIBILIZACIÓN MEDIOAMBIENTAL

DEPARTAMENTO TÉCNICO E INGENIERÍA



Lifting Global Trade

APM TERMINALS

INTRODUCCIÓN

Esta Guía de Buenas Prácticas Ambientales para Talleres pretende ofrecer información útil y soluciones sencillas a problemas ambientales habituales en la reparación y mantenimiento de maquinaria que se desarrolla en las instalaciones de APM Terminals Algeciras.

En los talleres se realizan numerosas actividades con elevada repercusión ambiental: consumo masivo de suministros, agua, energía, generación de residuos, etc., por eso esta Guía ofrece información y muestra buenos hábitos ambientales específicamente adaptados a este entorno.

Nuestro objetivo es mostrar a los trabajadores la conexión que existe entre las actividades portuarias y el entorno, ofreciendo las soluciones más eficientes y ambientalmente respetuosas para el desarrollo de su trabajo diario. De este modo tanto las generaciones actuales como las futuras podrán seguir disfrutando de un entorno limpio y saludable.

Esta Guía de Buenas Prácticas Ambientales para Talleres complementa la Guía de Buenas Prácticas Ambientales de APM Terminals Algeciras editada anteriormente, y **supone un nuevo paso en nuestra permanente labor de formación, información y concienciación medioambiental.**

Política Ambiental APM Terminals Algeciras.

Compromisos ambientales: “Explicar la importancia de la contribución de cada uno de los trabajadores en la protección de medio ambiente.”





Lifting Global Trade

APM TERMINALS

ÍNDICE

- 2 | INTRODUCCIÓN
- 6 | ¿POR QUÉ UNA GUÍA ESPECÍFICA PARA NUESTRA ÁREA?
- 7 | ¿POR QUÉ EN TALLERES?
- 8 | ¿QUÉ ES UN RESIDUO?
- 10 | ¿QUÉ TIPOS DE RESIDUOS GENERAN NUESTRA ACTIVIDAD?
- 12 | ¿CÓMO SE GESTIONA LOS RESIDUOS?
- 16 | ¿QUÉ ES UN SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL?
- 18 | APM TERMINALS ALGECIRAS Y SU SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL
- 22 | SENSIBILIZACIÓN AMBIENTAL Y DESARROLLO SOSTENIBLE
- 24 | QUÉ SON LAS BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES
- 26 | PON A PRUEBA TUS CONOCIMIENTOS





¿POR QUÉ UNA GUÍA ESPECÍFICA PARA NUESTRA ÁREA?

Uno de los problemas de mayor envergadura en materia de medio ambiente es la generación de residuos. Dentro de los residuos, los peligrosos son los que tienen un mayor impacto, tanto en la salud de las personas como el medio ambiente.

En el ámbito de nuestra actividad, somos un importante núcleo de generación de residuos peligrosos que, según la legislación vigente, deben ser gestionados adecuadamente. De ahí que en esta guía se pretenda exponer cuáles son los principales residuos que se generan en nuestros talleres. Así, además de facilitar el cumplimiento de los requisitos legales contribuiremos a mejorar la seguridad de las personas que habitualmente trabajamos en la Terminal. Esta Guía ofrece consejos para la gestión de los residuos y su posterior tratamiento además de informar sobre lo que debe hacerse con cada uno de los distintos residuos. Estas buenas prácticas son clave para disminuir el impacto ambiental de la empresa.



A QUIÉN VA DIRIGIDO

Al personal del Departamento Técnico e Ingeniería de APM Terminals Algeciras

BUENAS PRACTICAS AMBIENTALES EN TALLERES

Esta guía pretende describir aquellas actuaciones en talleres que pueden incidir sobre el medio ambiente, proponiendo acciones sencillas que contribuyen a reducir nuestro impacto ambiental.

RECUERDA, AL TRABAJAR DEBES MANTENER:

El orden



La limpieza



Hacer, en todo momento, un uso correcto de la maquinaria



Y una correcta segregación de los residuos



¿QUÉ DEBEMOS HACER PARA MINIMIZAR LOS RESIDUOS Y OPTIMIZAR LOS RECURSOS DE NUESTROS TALLERES?

¡¡CONSULTAR LA GUÍA!!!

¿SABÍAS QUE...?

Si reciclamos cuatro botellas de vidrio lograríamos ahorrar la energía suficiente para hacer funcionar un frigorífico durante un día.

¿QUÉ ES UN RESIDUO?

De una forma clara y concisa se podría definir como; **cualquier material** que su productor o dueño considera **que no tiene valor suficiente para retenerlo.**

TIPOS DE RESIDUOS



POR SU TIPOLOGÍA

PELIGROSOS

Aceites, filtros de aceite, disolventes, pinturas, gas refrigerante, gases de combustión, sprays, absorbentes y aguas de limpieza

8

NO PELIGROSOS

Piezas metálicas, plásticos, neumáticos, maderas.

TIPOS DE RESIDUOS

LÍQUIDOS

Aguas de limpieza, aceites, filtros de aceite, disolventes, pinturas, anticongelantes, etc.

SÓLIDOS

Piezas metálicas, plásticos, neumáticos, maderas, absorbentes, etc.

GASES

Gas refrigerante, gases de combustión, spray, etc.

¿SABÍAS QUE...?

- Un litro de aceite contamina del orden de 100,000L de agua.
- Quemar 5L de aceite puede contaminar el aire que respira una persona durante 5 años.





En ocasiones un producto no peligroso al interactuar con otro producto puede producir un residuo peligroso. Por ejemplo, los filtros de aceite usados o los restos de un absorbente después de un derrame.

¿SABÍAS QUE...?

Con el reciclado de 2 toneladas de plástico usado se ahorra 1 tonelada de petróleo bruto y gran cantidad de agua, además conseguimos que disminuyan las emisiones de gases de efecto invernadero y los residuos generados en el proceso.

¿QUÉ TIPOS DE RESIDUOS GENERAN NUESTRA ACTIVIDAD?



RESIDUOS DE ACEITES HIDRÁULICOS*

Aceites hidráulicos **Sintéticos**

Aceites hidráulicos **Minerales**

Emulsiones



RESIDUOS DE ACEITES DE MOTOR, DE TRANSMISIÓN MECÁNICA Y LUBRICANTES *

Aceites **Sintéticos**

Aceites **Minerales**



RESIDUOS DE ACEITES DE AISLAMIENTO Y TRANSMISIÓN DE CALOR*



RESTOS DE SEPARADORES DE AGUA/ SUSTANCIAS ACEITOSAS*

Sólidos procedentes de separadores.

Lodos de separadores

Aceites procedentes de separadores

Mezcla de residuos



RESIDUOS DE COMBUSTIBLES LÍQUIDOS*

Fuel oil y gasóleo

Gasolina



RESIDUOS DE ACEITES NO ESPECIFICADOS EN OTRA CATEGORÍA*

Ejemplo: Derrame de contenedores

* Residuos peligrosos.



RESIDUOS DE DISOLVENTES, REFRIGERANTES Y PROPELENTES DE ESPUMA Y AEROSOLÉS ORGÁNICOS*



ENVASES

- Envases de **papel y cartón**
- Envases de **plástico**
- Envases **metálicos**
- Restos de **sustancias peligrosas**
- Recipientes a **presión vacíos**



ABSORBENTES, MATERIALES DE FILTRACIÓN, TPAOS DE LIMPIEZA Y ROPAS PROTECTORAS*

Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminadas por sustancias peligrosas



PILAS Y ACUMULADORES*

- Baterías de **plomo**
- Acumuladores de **Ni-Cd**
- Pilas que contienen **mercurio**
- Pilas **alcalinas** (excepto 16 06 03)



CATALIZADORES USADOS*



VEHÍCULOS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL Y RESIDUOS DEL DESGUACE Y DEL MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS*

- **Neumáticos fuera de uso**
- **Vehículos al final de su vida útil.**
- **Filtros de aceite**
- **Componentes que contienen mercurio**
- **Componentes explosivos**
- **Zapatas de freno** que contienen amianto y metales pesados
- **Líquidos de frenos**
- **Anticongelantes** que contienen sustancias peligrosas
- **Metales ferrosos**



**REDUCIR
RECICLAR
REUTILIZAR**

¿CÓMO SE GESTIONAN LOS RESIDUOS?

LA REGLA DE LAS 3 R

La regla de las tres erres es una propuesta ecológica de aprovechamiento de los recursos disponibles que sirve de guía para las buenas prácticas ambientales en la gestión de residuos de APM Terminals Algeciras. Las tres erres se refieren a Reducir, Reutilizar y Reciclar.

R

REDUCIR

Hacer uso de una menor cantidad de recursos para obtener el mismo objetivo.

APM Terminals lleva acabo numerosos proyectos y acciones para lograr una reducción del consumo de combustible, electricidad y agua.

RECICLAR

Someter materiales usados a un proceso de transformación o aprovechamiento para que pueda ser nuevamente utilizados.

APM Terminals Algeciras cuenta con numerosos puntos de recogida de papel, cartón hierro, madera, plástico, etcétera, para su reciclaje, así como zonas específicas para residuos peligrosos, como aceites, baterías, material contaminado, etc. Para ello es vital una correcta segregación.

R

R

REUTILIZAR

Volver a utilizar un recurso de modo que alargue su vida útil.

Un ejemplo es la reutilización de bidones usados debidamente identificados.

REDUCIR

La reducción puede realizarse en dos niveles. **Reducción del consumo de recursos y reducción del consumo de energía.** APM Terminals Algeciras, para llevar a cabo su actividad, consume una cantidad elevada de recursos de distinta índole, y por ello se establecen medidas encaminadas a la reducción y optimización de esos recursos.

La reducción de los residuos es una práctica que beneficia al medio ambiente, por eso debe ser un objetivo la disminución de estos, en especial los catalogados como peligrosos.

¿Cómo podemos proceder a reducir la generación de residuos?

- **Eligiendo el producto de mayor durabilidad, así como aquel de fácil reparación,** desterrando el concepto de usar y tirar.
- **Mediante el correcto mantenimiento preventivo y el chequeo periódico de la maquinaria.**

Ejemplos de acciones encaminadas a la reducción de recursos son la reducción de los consumos de aceites, absorbentes, electricidad y agua, a partir de una correcta aplicación de las buenas prácticas ambientales.

REUTILIZAR.

Reutilizar es darle la máxima utilidad a los productos y recursos evitando o retrasando su transformación en residuo sin necesidad de tirarlos o destruirlos. Así se alarga la vida de cada producto en todo su ciclo de vida útil.

Un ejemplo son los **filtros de aceite**. Separando los productos que lo componen, tanto el aceite como el metal, estos dos serán reutilizados.

También pueden reutilizarse los **bidones GRG**, que luego de su uso habitual pueden ser usados como cubas.

Otro ejemplo es la **reutilización del papel** impreso a una cara por la parte de atrás para anotaciones y otros usos.

¿SABÍAS QUE...?

Por cada tonelada de aceite usado destinado a regeneración se evita la emisión a la atmósfera de 3 toneladas de CO².

RECICLAR

Reciclar es rescatar total o parcialmente un recurso viable y convertirlo en un producto nuevo. Reciclar es también someter materiales y recursos usados o desperdicios a un proceso de transformación o aprovechamiento para que puedan ser nuevamente utilizables, consumiendo así menos recursos nuevos y gestionando más eficazmente los recursos disponibles.

Como ejemplos de productos obtenidos de los residuos tras su reciclaje, tenemos:

- **Papel y cartón:** papel reciclado, prensa, papel higiénico, cajas servilletas, etc.
- **Pilas y fluorescentes:** aprovechamiento del cadmio, mercurio, vidrio y aluminio.
- **Aceites usados:** aceite base regenerado, asfalto, gasóleo.
- **Baterías:** plásticos.
- **Hierros, aceros y minerales no férricos:** recuperación total tras su fundación.
- **Neumáticos:** creación de gomas, carreteras, etcétera.
- **Plásticos:** tienen un elevado porcentaje de recuperación, destinándose para botellas, prendas sintéticas, etcétera.

En APM Terminals Algeciras se realizan múltiples actuaciones encaminadas al reciclaje, como el establecimiento en diferentes puntos de la terminal de cubas para el reciclaje de papel, cartón, hierro, madera, plástico, ... , así como el **Punto Limpio** para los residuos peligrosos, como aceites, baterías, etcétera. Estas cubas tienen como finalidad recoger los residuos generados en cada actividad, facilitando así su segregación y posterior reciclaje.

PRODUCTOS DE LOS RESIDUOS OBTENIDOS DESPUÉS DE SU RECICLADO



PAPEL Y CARTÓN

Papel reciclado, prensa, papel higiénico, cajas servilletas, etc.



PILAS Y FLUORESCENTES

Aprovechamiento de: cadmio, mercurio, vidrio y aluminio.



ACEITES USADOS

Aceite base regenerado, asfalto, gasóleo.



BATERÍAS

Plásticos.



HIERROS, ACEROS OTROS METALES NO FÉRRICOS (ALUMINIOS, COBRE, PLOMO Y ESTAÑO)

Tras su fundición, su recuperación y aprovechamiento es total.



NEUMÁTICOS

Creación de cualquier tipo de gomas, granulado para parques infantiles, carreteras, etc.



PLÁSTICOS

Tienen un elevado porcentaje de recuperación, pudiendo ser destinado en la elaboración de botellas, prendas sintéticas, etc.



FILTROS DE ACEITE

Una vez separados los productos que lo componen, tanto los aceites como el metal, serán reutilizados.



PILAS Y ACUMULADORES

Recuperación de metales.



¿QUÉ ES UN SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL?

Es un sistema estructurado de gestión y control de las actividades, responsabilidades, recursos y procedimientos que permite mantener a las empresas sus compromisos ambientales.

SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL:

- **CONCIENCIACIÓN:** Enseñar al personal a trabajar de manera que reduzca los impactos medioambientales que pueda ocasionar su trabajo.
- **PLANIFICACIÓN Y EJECUCIÓN:** Tomar medidas para no contaminar.
- **SUPERVISIÓN Y CONTROL:** Supervisar y controlar todas aquellas actividades de la empresa que puedan incidir en el medio ambiente. Identificar los aspectos e impactos ambientales.



APM TERMINALS ALGECIRAS Y SU SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

APM Terminals Algeciras cuenta desde 2007 con un sistema de gestión ambiental certificado bajo la norma ISO 14001

APM Terminals Algeciras cuenta igualmente con la certificación OHSAS 18001 sistema de gestión de riesgos y prevención de riesgos laborales.

Ambos sistema de gestión se encuentran perfectamente integrados.

La norma ISO 14001 es un sistema estándar internacional de gestión ambiental que fija los requisitos necesarios para que cualquier organización pueda incorporar en sus procesos productivos las medidas necesarias para un desarrollo sostenible de su actividad.



Los pilares básicos en los que se sustenta el sistema de gestión ambiental de APM Terminals Algeciras son:

- Su estricta política medioambiental.
- El control de todo los aspectos ambientales.
- Continuo plan de seguimiento y mediciones.
- Objetivos y metas ambientales.
- Revisión por la más alta dirección

¿SABÍAS QUE...?

Mediante la regeneración, por cada 3 litros de aceite usado se consiguen 2 litros de aceite nuevo, mientras que para obtener la misma cantidad de aceite a partir del primer refinado del petróleo necesitaremos cerca de 140 litros. De esta manera conseguimos que la regeneración proporcione un gran ahorro de energía y de materias primas, aprovechando los recursos disponibles.

POLÍTICA AMBIENTAL

La política ambiental de APM Terminals Algeciras integra, además de los necesarios requisitos legales y de la norma ISO 14001, las directrices ambientales establecidas por la dirección global de la compañía.

Así, APM Terminals Algeciras recoge los siguientes componentes de carácter ambiental:

TRABAJAR PARA PROTEGER EL MEDIO AMBIENTE EN NUESTRAS ACTIVIDADES.

COMUNICAR LAS METAS Y LOS OBJETIVOS DE LA EMPRESA EN MATERIA MEDIOAMBIENTAL.

FOMENTAR Y RECONOCER LA IMPORTANCIA DE LA CONTRIBUCIÓN DE CADA UNO DE LOS TRABAJADORES EN LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE.

GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO DE LA LEGISLACIÓN APLICABLE EN MEDIO AMBIENTE.

REQUERIR A TODOS SUS TRABAJADORES, CONTRATAS Y SUBCONTRATAS EL ESTRICTO CUMPLIMIENTO DE LA POLÍTICA AMBIENTAL DE LA COMPAÑÍA, ASÍ COMO DE LA REGULACIÓN VIGENTE.



GESTIÓN Y SUPERVISIÓN DE LA ACTIVIDAD

enfocada al desarrollo e implementación de procedimientos operacionales ambientalmente sostenibles y programas de información, formación y concienciación diseñados para la mejora continua de la protección medioambiental y de nuestro Sistema de Gestión Ambiental en cada una de las áreas y departamentos de la terminal.

OBJETIVOS Y METAS

Los objetivos y metas son coherentes con la política medioambiental, incluidos los compromisos de prevención en la contaminación. La empresa por ello, establece un programa anual donde se asignan responsabilidades, medios y plazos para lograrlo.

AUDITORÍAS

para asegurar el cumplimiento del sistema de gestión ambiental, estas podrán ser internas y externas. Tras la realización de la auditoría, el equipo auditor emitirá un informe donde se recogerán las desviaciones encontradas en cada una de las áreas auditadas.

GESTIÓN DE RESIDUOS

El sistema describe la correcta gestión de los residuos generados en la terminal, estableciendo procesos para los residuos peligrosos y no peligrosos, entre los que se encuentran los urbanos y otros como madera, neumáticos, etc.



PREPARACIÓN Y RESPUESTAS ANTE EMERGENCIAS

A través de protocolos de actuación e instrucciones técnicas donde se establece como **identificar una emergencia, actuar y responder frente a ella, así como la prevención y reducción de los impactos medioambientales asociados.** El sistema tiene identificadas las siguientes situaciones de emergencias.

- Derrames de mercancías a bordo de buques atracados en la terminal.
- Derrame de mercancía peligrosa a bordo del buque en la mar.
- Derrame de mercancía en patio.
- Derrame de mercancía en la mar.
- Derrame de sustancias peligrosas.
- Fuga de gas de contenedor.
- Derrame contenedores flexitank.



REVISIÓN POR LA DIRECCIÓN

Como medida para asegurarse la adecuación y eficacia continua del sistema de gestión ambiental se mantendrá reuniones periódicas con la Dirección con el objeto de tratar entre otros los siguientes temas.

- Estado de las No conformidades, acciones correctivas y preventivas detectadas.
- El grado de cumplimiento de los objetivos y metas establecidos en el Programa de Gestión.
- Recomendaciones para la mejora del sistema.
- Análisis de los aspectos ambientales.
- Novedades en normativa medioambiental.

SENSIBILIZACIÓN AMBIENTAL Y DESARROLLO SOSTENIBLE

SENSIBILIZACIÓN AMBIENTAL

Hay que ser conscientes que **cualquier actividad industrial influye negativamente en el medio ambiente provocando alteraciones o cambios en algunos de sus componentes. Por ello, solo con la colaboración, seguida de nuestro compromiso personal, podemos aportar nuestro granito de arena en la preservación del planeta Tierra.** Este bloque pretende sensibilizar sobre la afección que genera nuestra actividad en el medio ambiente y tratar de ser una base que nos permita ser mas respetuosos con el medio ambiente, aportando soluciones y propuestas sostenibles.

Uno de los efectos más graves de la relación del ser humano con la naturaleza **es la contaminación**, y con ello nos referimos a cualquier tipo de impurezas, materia o influencias físicas consecuencia que se pudiera generar en el medio ambiente y en niveles mas altos de lo normal, ocasionando peligro o daño en el sistema ecológico.

¿QUÉ EFECTOS SOBRE EL MEDIO AMBIENTE PRODUCE NUESTRA ACTIVIDAD?

Agotamiento de los recursos:

- Consumo de gasoil y gasolina
- Aunque actualmente nuestro consumo de energía eléctrica proviene de **"fuentes limpias"**, conviene recordar que gran parte de ella tiene su origen en combustibles fósiles.
- Consumo de agua.

Contaminación de la atmósfera

- Emisión de gases por combustión.
- Evaporación de líquidos inflamables.
- Emisión de micropartículas (pastillas de freno, etc.)



INVERTIR EN MEDIO AMBIENTE ES UNA INVERSIÓN DE FUTURO

Economizar en materias primas y energía, además de incidir en la disminución de la cantidad de vertidos supone un ahorro económico para la empresa, y a su vez incide positivamente en la preservación del medio ambiente.

Nos atrevemos a afirmar que una actividad respetuosa con el medio ambiente solo reporta beneficios



Beneficios sociales

- Calidad del entorno.
- Imagen y modelo de gestión para otras empresas.
- Mejora de la calidad de la vida.



Beneficios medioambientales

- Recuperación de los recursos naturales.
- Calidad del ecosistema.



Económicos

- Reducción de los costes derivados del consumo de combustibles, electricidad y agua.
- Disminución de tasas por gestión de residuos.

EL DESARROLLO SOSTENIBLE

Se entiende como desarrollo sostenible “la satisfacción de las necesidades del presente sin poner en peligro la capacidad de las generaciones futuras para satisfacer sus propias necesidades.”

Tendemos a una sociedad más industrializada, con mayor necesidad de recursos naturales y como consecuencia una pérdida considerable de hábitats y ecosistemas que ha desembocado en:

- Cambio climático
- Efecto invernadero
- Agujero de la capa de ozono
- La deforestación
- La desertización

El desarrollo sostenible se enfoca hacia la mejora de la calidad de vida de todos los ciudadanos, sin aumentar el uso de los recursos de la Tierra.

El desarrollo es la combinación de tres aspectos al mismo tiempo:

- Un crecimiento económico que favorezca el progreso social y respete el medio ambiente.
- Un progreso social que estimule la economía.
- Una política ambiental que sea a la vez eficaz y económica.

Y solo será sostenible si se logra el equilibrio entre los distintos factores que influyen en la calidad de vida.

La generación actual tiene la obligación, frente a generaciones futuras, de conservar suficientes recursos sociales, ambientales y económicos para que puedan disfrutar, al menos, del mismo grado de bienestar que ella. Es una propuesta a largo plazo para crear una sociedad más justa, más solidaria, más prospera, más segura, más sana y que ofrezca una calidad de vida duradera a futuras generaciones.

¿COMO SE PUEDE CONTRIBUIR AL DESARROLLO SOSTENIBLE?

El compromiso de las empresas con el medio ambiente supone ser conscientes del impacto que puede generar la actividad industrial y actuar con sentido de responsabilidad. Esto implica poner en marcha los mecanismos necesarios para prevenir y minimizar los impactos medioambientales que se generan en la actividad productiva.

Estos mecanismos que le orientarán hacia unas actuaciones individuales, tanto en la actividad profesional como en otros ámbitos vitales, realizados a partir de criterios respecto al medio ambiente, son denominados buenas prácticas ambientales.

QUÉ SON LAS BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES

La definiríamos como **aquellas medidas sencillas y útiles que podemos adoptar en nuestro puesto de trabajo con el fin de reducir el impacto ambiental negativo de nuestras actividades**. La aplicación de las buenas prácticas ambientales reduce el riesgo laboral y contribuye a proteger el medio ambiente.



Seguir los procedimientos de manipulación de productos peligrosos evitando de esta manera la generación de residuos innecesarios.

Emplear los productos químicos más inocuos.

Aislar los productos peligrosos del resto.

Evitar vertidos a los desagües. Nunca se verterán residuos peligrosos a la red de pluviales.

Segregación adecuada de los residuos. En el caso de los residuos peligrosos deberán depositarse en el punto limpio.

Utilizar métodos de limpieza que reduzcan la cantidad de agua necesaria, como pulverizadores, aire comprimido, agua a alta presión, barredoras mecánicas, etc.

Limpiar las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso impidiendo que la suciedad se reseque, esto disminuye el consumo de agua así como el empleo de productos más agresivos, que generaría residuos más peligrosos.

Realizar las tareas de mantenimiento en lugares debidamente acondicionados que faciliten recoger y gestionar adecuadamente los residuos: aceites, combustibles, etc.

Prestar especial atención a las inclemencias del tiempo, procurando las condiciones ambientales adecuadas (temperatura, humedad, etc.) evitando con ello que los materiales se deterioren.

Mantener ordenada y limpia las áreas de trabajo para facilitar el control y detección de posibles accidentes, derrames, fugas de fluidos u otros tipos de contaminación. Cuida y limpia tu zona de trabajo.

Comprobar que las mangueras no presentan ningún poro o rotura que implique pérdida de fluidos o de gases.

En la sustitución de los tubos fluorescentes se aprovechará el envase de cartón para proteger el tubo desechado, evitando así roturas y accidentes por cortes.

Haremos un uso racional de los absorbentes en especial la sepiolita. Cada kg. de sepiolita usada es un kg. de residuo.

No abusaremos del papel o sepiolita en la recogida de derrames, limpiar grasas, etc. optando por las bayetas absorbentes cuando se producen pequeños derrames.

En la medida de nuestras posibilidades, procuraremos **reducir el consumo de pilas mediante el uso de aparatos eléctricos conectados a la red**, siempre que sea posible, utilizaremos pilas recargables.

Depositar las pilas y baterías en contenedores habilitados para ello.

Las pilas recargables deben ser cargadas completamente antes de su uso.

No reutilizar envases que hayan contenido productos químicos o sustancias peligrosas, a no ser que fuera a rellenarse con la misma sustancia.

Recoge siempre los objetos metálicos sobrantes tras una reparación (tornillería, recortes, etc.). Es la principal causa de pichanzos en nuestra Terminal.

¿SABÍAS QUE...?

El acero es un metal que nunca pierde sus cualidades: resistencia, dureza, maleabilidad. El acero que usamos hoy en día tiene una antigüedad de 150 años y procede de procesos de reciclado y no de actividades extractivas.



**QUE TE
SUGIEREN
ESTAS FOTOS?**

**PRACTICA
TUS BUENAS
PRÁCTICAS
AMBIENTALES**



IMAGEN 1



IMAGEN 2



IMAGEN 3



IMAGEN 4

* Mira en el anverso de la página.



BIDONES SIN TAPÓN

Los bidones se encuentran sin tapones y sin identificar.

Dos peligros pueden desprenderse de esta acción, por un lado el vertido accidental del producto que contenga en su interior, por otro lado que se mezclen con otros productos al no estar correctamente identificados dando como resultado la pérdida de ambos productos, la generación de un residuo así como la posible emanación de gases contaminantes y reacciones químicas. **Si no van a ser reusados, recuerda hacer su correcta segregación como residuo.**



BIDÓN ABIERTO

El bidón se encuentra abierto expuesto a las inclemencias del tiempo, lluvia y arrastre de partículas u objetos por la acción del viento. **En el caso de materializarse estos últimos aspectos, originaría la pérdida de sus propiedades y la generación de un residuo.**

Dicho residuo además, debido a la mezcla, **debería tener un tratamiento como residuo peligroso, debiendo ser trasladado al punto limpio** y depositado adecuadamente en la zona dedicada a “recipientes contaminados”.



DERRAMES

Echar sepiolita sería la solución para la contención y absorción del producto pero habríamos generado un residuo peligroso.

La opción ambientalmente más acertada sería haber preparado un **depósito adecuado antiderrames para su recogida y posterior traslado del producto al punto limpio**.



LIMPIEZA

Uno de los principales problemas ambientales que se generan en la terminal viene determinado por **la limpieza de la zona de trabajo una vez que éstos han concluido**.

Un gran número de objetos metálicos están generando innumerables pinchazos de neumáticos, con la consecuente reducción de su vida útil y algunos casos su total retirada. Por ello, **una vez finalizada las tareas asignadas deberá dejarse la zona limpia de objetos** que provoquen estos incidentes (en particular objetos metálicos) y es necesario dar aviso a los servicios de limpieza.



 Lifting Global Trade
APM TERMINALS



Realizado con **Papel Reciclado**

EDICIÓN 2018

APM TERMINALS ALGECIRAS

Muelle Juan Carlos I, s/n
P. O. Box 160
11201 · Algeciras · Spain

Tel. +34 956 671 900

Tel. +34 956 671 907

www.apmterminals.com/europe/algeciras

