

上海振华 重工股份有限公司 SHANGHAI ZHENHUA HEAVY INDUSTRY CO., Ltd.	<b>载人筐合格证明书</b> <b>CERTIFICATE OF QUALITY OF MANCAGE</b>	工程编号: 1003002459 Project No.:																		
1. 工程名称 Project	APM Terminals Pacific LLC.	载人筐编号: ZRK23277 Mancage No:																		
2. 产品主要性能 Properties of Product:																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">载人筐型号 Type</td> <td style="text-align: center;">MC2040</td> </tr> <tr> <td>规格 Size</td> <td style="text-align: center;">6058×2438 , 12188×2438</td> </tr> </table>	载人筐型号 Type	MC2040	规格 Size	6058×2438 , 12188×2438																
载人筐型号 Type	MC2040																			
规格 Size	6058×2438 , 12188×2438																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">动作 Motion</th> <th style="width: 20%;">试验要求 Test Request</th> <th style="width: 60%;">检查结果 Test Results</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">吊点尺寸 Size</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">20'</td> <td style="text-align: center;">长度 length 5852±2mm</td> <td style="text-align: center;">5851</td> <td style="text-align: center;">5852</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">宽度 width 2260±1mm</td> <td style="text-align: center;">2260</td> <td style="text-align: center;">2260</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">40'</td> <td style="text-align: center;">长度 length 11985±4mm</td> <td style="text-align: center;">11986</td> <td style="text-align: center;">11985</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">宽度 width 2260±1mm</td> <td style="text-align: center;">2260</td> <td style="text-align: center;">2261</td> </tr> </tbody> </table>	动作 Motion	试验要求 Test Request	检查结果 Test Results	吊点尺寸 Size	20'	长度 length 5852±2mm	5851	5852	宽度 width 2260±1mm	2260	2260	40'	长度 length 11985±4mm	11986	11985	宽度 width 2260±1mm	2260	2261		
动作 Motion	试验要求 Test Request	检查结果 Test Results																		
吊点尺寸 Size	20'	长度 length 5852±2mm	5851		5852															
		宽度 width 2260±1mm	2260		2260															
	40'	长度 length 11985±4mm	11986	11985																
		宽度 width 2260±1mm	2260	2261																
3. 本产品主要零件的材料、制造精度及装配质量符合图纸及技术文件规定。 Material, manufacture accuracy and assembly qualities of essential parts of the product are all in compliance with the requirements under the drawings and specifications.																				
4. 本产品经额载 3/5 吨试验检查, 性能符合设计要求。 The product is tested with a 3/5 ton test and the performance meets the design requirements.																				
5. 本产品经技术检查评定合格, 准予出厂。 After all inspection and above-mentioned tests, the product is qualified an approved for delivery.																				
检验员 Inspector: _____ 质量管理部门 Quality control department:	 																			

上海振华 重工股份有限公司 SHANGHAI ZHENHUA HEAVY INDUSTRY CO., Ltd.	<b>载人筐合格证明书</b> <b>CERTIFICATE OF QUALITY OF MANCAGE</b>	工程编号: 1003002459 Project No.:			
1. 工程名称 Project	APM Terminals Pacific LLC.	载人筐编号: ZRK23278 Mancage No:			
2. 产品主要性能 Properties of Product:					
载人筐型号 Type	MC2040				
规格 Size	6058×2438 、 12188×2438				
动作 Motion	试验要求 Test Request			检查结果 Test Results	
吊点尺寸 Size	20'	长度 length	5852±2mm	5850	5852
		宽度 width	2260±1mm	2261	2260
	40'	长度 length	11985±4mm	11984	11985
		宽度 width	2260±1mm	2260	2261
3. 本产品主要零件的材料、制造精度及装配质量符合图纸及技术文件规定。 Material, manufacture accuracy and assembly qualities of essential parts of the product are all in compliance with the requirements under the drawings and specifications.					
4. 本产品经额载 3/5 吨试验检查，性能符合设计要求。 The product is tested with a 3/5 ton test and the performance meets the design requirements.					
5. 本产品经技术检查评定合格，准予出厂。 After all inspection and above-mentioned tests, the product is qualified an approved for delivery.					
检验员 Inspector:					
质量管理部门 Quality control department:					

上海振华 重工股份有限公司 SHANGHAI ZHENHUA HEAVY INDUSTRY CO., Ltd.	<h3 style="margin: 0;">载人筐合格证明书</h3> <h4 style="margin: 0;">CERTIFICATE OF QUALITY OF MANCAGE</h4>	工程编号: 1003002459 Project No.:			
1. 工程名称 Project	APM Terminals Pacific LLC.	载人筐编号: ZRK23279 Mancage No:			
2. 产品主要性能 Properties of Product:					
载人筐型号 Type	MC2040				
规格 Size	6058×2438 、 12188×2438				
动作 Motion			试验要求 Test Request	检查结果 Test Results	
吊点尺寸 Size	20°	长度 length	5852±2mm	5851	5850
		宽度 width	2260±1mm	2260	2260
	40°	长度 length	11985±4mm	11987	11985
		宽度 width	2260±1mm	2261	2261
3. 本产品主要零件的材料、制造精度及装配质量符合图纸及技术文件规定。 Material, manufacture accuracy and assembly qualities of essential parts of the product are all in compliance with the requirements under the drawings and specifications.					
4. 本产品经额载 3/5 吨试验检查，性能符合设计要求。 The product is tested with a 3/5 ton test and the performance meets the design requirements.					
5. 本产品经技术检查评定合格，准予出厂。 After all inspection and above-mentioned tests, the product is qualified an approved for delivery.					
检验员 Inspector:					
质量管理部门 Quality control department:					

上海振华 重工股份有限公司 SHANGHAI ZHENHUA HEAVY INDUSTRY CO., Ltd.	<b>载人筐合格证明书</b> <b>CERTIFICATE OF QUALITY OF MANCAGE</b>	工程编号: Project No.: 1003002459			
1. 工程名称 Project APM Terminals Pacific LLC.		载人筐编号: Mancage No: ZRK23280			
2. 产品主要性能 Properties of Product:					
载人筐型号 Type	MC2040				
规格 Size	6058×2438 、 12188×2438				
动作 Motion		试验要求 Test Request		检查结果 Test Results	
吊点尺寸 Size	20°	长度 length	5852±2mm	5850	5852
		宽度 width	2260±1mm	2261	2260
	40°	长度 length	11985±4mm	11986	11985
		宽度 width	2260±1mm	2260	2261
3. 本产品主要零件的材料、制造精度及装配质量符合图纸及技术文件规定。 Material, manufacture accuracy and assembly qualities of essential parts of the product are all in compliance with the requirements under the drawings and specifications.					
4. 本产品经额载 3/5 吨试验检查，性能符合设计要求。 The product is tested with a 3/5 ton test and the performance meets the design requirements.					
5. 本产品经技术检查评定合格，准予出厂。 After all inspection and above-mentioned tests, the product is qualified an approved for delivery.					
检验员 Inspector:					
质量管理部门 Quality control department:					

上海振华 重工股份有限公司 SHANGHAI ZHENHUA HEAVY INDUSTRY CO., Ltd.	<b>载人筐合格证明书</b> <b>CERTIFICATE OF QUALITY OF MANCAGE</b>	工程编号: 1003002459 Project No.:			
1. 工程名称 Project	APM Terminals Pacific LLC.	载人筐编号: ZRK23281 Mancage No:			
2. 产品主要性能 Properties of Product:					
载人筐型号 Type	MC2040				
规格 Size	6058×2438 . 12188×2438				
动作 Motion	试验要求 Test Request			检查结果 Test Results	
吊点尺寸 Size	20'	长度 length	5852±2mm	5851	5852
		宽度 width	2260±1mm	2261	2260
	40'	长度 length	11985±4mm	11984	11985
		宽度 width	2260±1mm	2260	2261
3. 本产品主要零件的材料、制造精度及装配质量符合图纸及技术文件规定。 Material, manufacture accuracy and assembly qualities of essential parts of the product are all in compliance with the requirements under the drawings and specifications.					
4. 本产品经额载 3/5 吨试验检查，性能符合设计要求。 The product is tested with a 3/5 ton test and the performance meets the design requirements.					
5. 本产品经技术检查评定合格，准予出厂。 After all inspection and above-mentioned tests, the product is qualified an approved for delivery.					
检验员 Inspector:					
质量管理部门 Quality control department:					